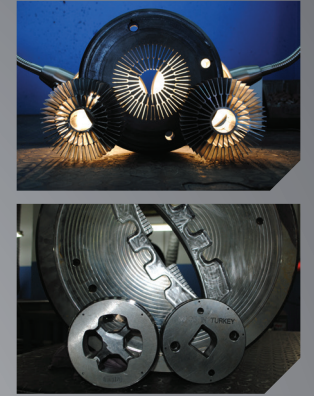


ZETH 220®

ZETH 220® Polisaj Makinesi



İyi Mühendislik
444 4580
H K T M
HAREKET
KONTROL
TEKNOLOJİLERİ
MERKEZİ

**Hidropar Hareket Kontrol
Teknolojileri Merkezi A.Ş.**
Osman Yılmaz Mh. İstanbul Cd.
No:80/A 41400 Gebze - Kocaeli
Tel +90 444 4580
Faks +90 262 643 84 14
info@hktm.com.tr
www.hktm.com.tr

hktm

İyi Mühendislik
444 4580

İyi Mühendislik
444 4580
H K T M
HAREKET
KONTROL
TEKNOLOJİLERİ
MERKEZİ

www.hktm.com.tr

hktm

İyi Mühendislik
444 4580

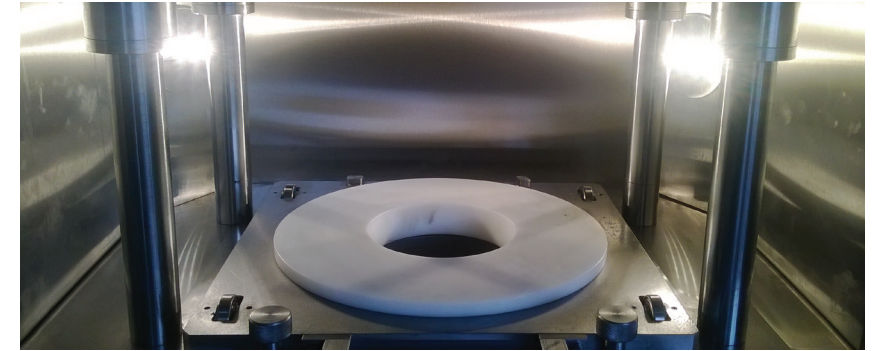
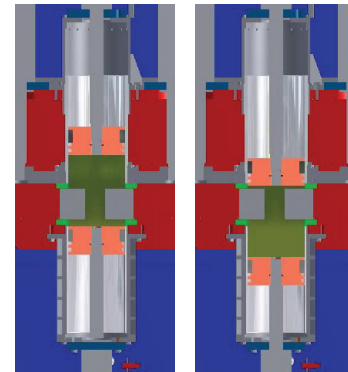


ZETH220® Polisaj Makinesi

- Yüksek extruzyon performansı için tasarlanan ZETH 220 Polisaj makinesi hidrolik sistem tahrikli çalışmaktadır.
- El ile yapılan ovalamalı parlatma sistemine nazaran yüksek yüzey kalitesini yüksek işlem hızında yapmaktadır.
- Tekrarlanabilir kalite sunan makine otomatik ve manuel olarak çalışabilmektedir.
- 9" ölçüye kadar kalıplar parlatılabilmektedir.
- Zamanı verimli kullanan uygulaması kolay ve hızlı bir makinedir.
- 5.000 kg kilitleme kuvveti ile kalıplar güvenli olarak sıkıştırılarak işlem yapılmaktadır.

ZETH220® Polishing Machine

- Having been designed for high extrusion performance, ZETH 220 is a hydraulic system-driven machine.
- High surface quality is ensured with the high processing speed, compared to the manual rubbing polishing system.
- The machine, which offers repeatable quality, can be operated automatically or manually.
- The casts can be polished up to the size of 9".
- It is a time-saving, easy-to-use and fast machine.
- The casts can be compressed with a locking force of 5.000 kg, and then processed.



Çalışma Prensibi

- 2 adet hidrolik silindire uygulanan 5.000 kgf kuvvet ile kalıp sıkıştırılmaktadır.
- 8 LT haznede bulunan özel aşındırma ve parlatma macunu kurs boyu ayarlanabilen 2 adet hidrolik silindir itmesiyle kalıp içerisinde hareket ettirilmektedir.
- Kalıp macunu kalıp iç yüzeylerinde uygulama esnasında extruzyon yönü doğrultusunda hareket ettirileceğinden profile yüksek yüzey kalitesini sağlanmış olacaktır.
- Hidrolik silindire yerleştirilen lineer cetvel ile silindir konumlaması yüksek hassasiyette otomatik olarak yapılacaktır.
- Tüm hidrolik ekipmanlar REXROTH markası ve AB Normuna uygun projesi ile birlikte sunulmaktadır.
- Yüksek sürtünme ile açığa çıkan ısı, 2500 kcal yüksek verimli soğutucu ile soğutulmaktadır.
- Elektrik panosu ve operasyon panosu Siemens markalıdır.
- Digital koruma bariyeri operatör güvenliği için standart olarak sunulmaktadır.

Technical Specifications

- The cast can be compressed with a force of 50 kN 5000 kgf applied to 2 hydraulic cylinders.
- Special abrasion and polishing paste in the 8-LT reservoir is moved within the cast by the pushing force of 2 hydraulic cylinder with an adjustable stroke length.
- Since the cast paste will be moved towards extrusion direction during the application to the interior sides of the cast, high surface quality will be ensured on profile.
- Cylinder positioning will be performed automatically with a high sensitivity via linear ruler placed into the hydraulic cylinder.
- All hydraulic equipments are REXROTH brand and come with the project in compliance with EU Norms.
- The heat that emerges with high friction is cooled down by the high efficiency cooler with an energy value of 2500 kcal.
- Electric board and operation board are Siemens branded.
- Digital protection barrier is delivered as a standard for the operator's safety.